

Steatite



Resistenza riscaldante in ceramica & anodo in magnesio = **lunga durata**.
 Ottimizzazione dell'isolamento in poliuretano = **risparmio energetico**



Disponibile
 da 50 a 100 L, verticale murale
 da 200 e 300 L, a basamento

+ VANTAGGI

- Silenzioso
- Più acqua calda
- Tecnologia anticorrosione

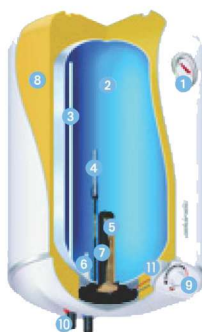


EQUIPAGGIAMENTO

- Facilità e rapidità di manutenzione
- Resistenza scaldante in ceramica: non è necessario svuotare l'accumulo per l'ispezione
- Resistenza elettrica a bassa densità (4W/cm²)
- Silenziosità
- Nessun deposito di calcare

GARANZIA

- 2 anni su tutti i componenti
- 5 anni sul serbatoio



- 1 Termometro esterno
- 2 Smaltatura Diamond Quality
- 3 Uscita acqua calda ottimizzata
- 4 Anodo in Magnesio
- 5 Resistenza in ceramica non a contatto con l'acqua
- 6 Ingresso acqua fredda con diffusore
- 7 Sede resistenza elettrica
- 8 Isolamento alta densità
- 9 Pannello di regolazione (*)
- 10 Connessioni dielettriche
- 11 Termostato

(*) Non presenti sulla versione a basamento

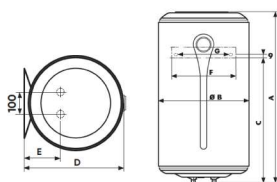
Steatite technology - resistenza elettrica in ceramica non a contatto con l'acqua, permette di ispezionare la resistenza senza svuotare l'accumulo



MODELLO	Capacità (L)	Classe Energetica	Profilo di carico
Steatite 50 Verticale murale	50	C	M

CARATTERISTICHE VERTICALE MURALE

Modello	Potenza assorbita (W)	Voltaggio (V)	Consumo energia (kWh/24h a 65°C)	Tempo di riscaldamento a 60°C (Δt=50°C)
Steatite 50 Verticale	1500	230 (220-240)	0,95	1h40



DIMENSIONI

Modello	Dimensioni (mm)							Flangia ispezione (Ø-mm)	Peso netto (kg)
	A	B	C	D	E	F	G		
Steatite 50 Verticale	585	433	380	451	165	da 100 a 280	240	72	17

CE IP 25