

Genius Steatite

Scaldabagno elettrico a bassa manutenzione e lunga durata con la tecnologia Steatite



Modelli da 50 a 100 L
(verticale a parete)

EQUIPAGGIAMENTO

- Facilità e rapidità di manutenzione
- Facilità di installazione con staffe a muro e dima di montaggio
- Resistenza scaldante Steatite: resistenza a secco, non è necessario svuotare l'accumulo per l'ispezione
- Smaltatura "Diamond Quality"
- Nessun deposito di calcare sulla resistenza elettrica
- Anodo al magnesio
- Termostato elettronico
- Interfaccia elettronica "WaterDrop" per una facile e veloce regolazione
- Cavo e spina forniti di serie
- Giunto dielettrico fornito di serie
- Valvola di sicurezza 8 bar fornita di serie



VANTAGGI

- Equipaggiato di serie con cavo e spina, valvola di sicurezza 8 bar e giunto dielettrico
- Elemento riscaldante in Steatite protetto da una guaina vetrificata per limitare le incrostazioni e facilitare la manutenzione
- Interfaccia digitale ed ergonomica "WaterDrop" con indicatore di riscaldamento, modalità di funzionamento e funzioni intelligenti
- Design elegante per una facile integrazione in ogni ambiente domestico
- Risparmio energetico: Modalità Eco+, Modalità Assenza
- Sistema automatico trattamento antilegionella



- Funzione Boost
- Indicatore WaterDrop che mostra la quantità di acqua calda rimanente (fissa) o in produzione (lampeggiante)
- Selezione manuale della quantità di acqua calda richiesta
- Modalità Assenza: permette di creare un risparmio energetico quando si è fuori casa
- Modalità Eco+: funzionamento automatico secondo le abitudini del consumatore grazie ad un programma di autoapprendimento

GARANZIA

- 5 anni sul serbatoio
- 2 anni su tutti i componenti



5 ANNI DI GARANZIA
SUL SERBATOIO

LISTINO

CODICE	MODELLO	Capacità (L)	Classe Energetica	Profilo di carico
841330	Genius Steatite 50	50	B	M
851349	Genius Steatite 80	75	B	M
851355	Genius Steatite 100	95	B	M

CARATTERISTICHE

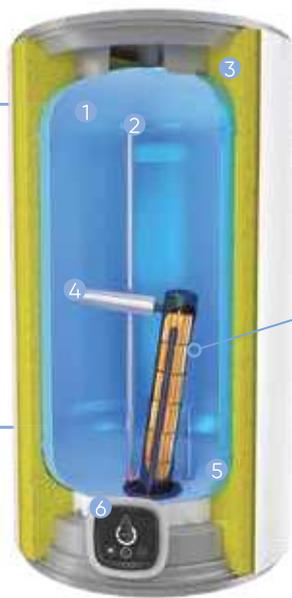
Modello	Potenza assorbita (W)	Voltaggio (V)	Acqua disponibile a 40°C: V40 (L)	Tempo di riscaldamento da 15°C a 65°C	Consumo energia (kWh/24h a 65°C)
Genius Steatite 50	1800	220-240	81	1h37	0,77
Genius Steatite 80	1800	220-241	124	2h25	1,05
Genius Steatite 100	1800	220-242	174	3h14	1,70

DIMENSIONI

Modello	Dimensioni (mm)							Flangia ispezione (Ø-mm)	Peso netto A (kg)
	A	B	C	D	E	F	G		
Genius Steatite 50	609	445	454,5	240	165,5	165,5	1/2"	72	20
Genius Steatite 80	806	445	454,5	240	165,5	165,5	1/2"	72	25
Genius Steatite 100	969	445	454,5	240	165,5	165,5	1/2"	72	30

CE IP 25

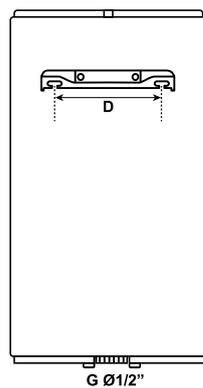
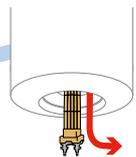
- 1 VETRIFICAZIONE "DIAMOND QUALITY" per una lunga durata e affidabilità
- 2 Tubo di uscita ottimizzato in acciaio inossidabile
- 3 Isolamento con schiuma di poliuretano ad alta densità (senza CFC)
- 4 ANODO AL MAGNESIO per la protezione contro la corrosione
- 5 Diffusore di ingresso acqua fredda ottimizzato
- 6 INTERFACCIA ELETTRONICA per un miglior controllo della temperatura



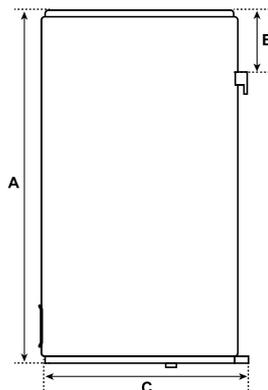
ELEMENTO RISCALDANTE IN STEATITE

Adatta all'acqua aggressiva, altamente mineralizzata e desalinizzata. La guaina vetrificata garantisce una facile manutenzione, inoltre non è mai necessario svuotare il serbatoio per sostituirla.

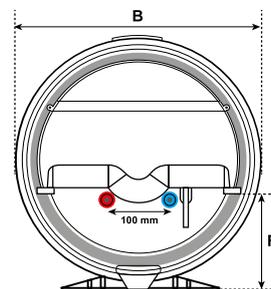
Steatite
TECHNOLOGY



Vista posteriore



Vista laterale



Vista inferiore

CONSEGNA SU PALLET

Modello	Codice	N° per pallet	Dimensioni pallet (cm)
Genius Steatite 50	841330	12 pz.	100 x 120
Genius Steatite 80	851349	8 pz.	100 x 120
Genius Steatite 100	851355	4 pz.	100 x 120