

NEW

SHERPA SHW S2

Scaldacqua in pompa di calore



ALTA EFFICIENZA

Sherpa SHW S2 raggiunge la massima classe energetica della sua categoria (secondo il regolamento ErP).



INTEGRAZIONE FOTOVOLTAICO

Contatto per integrazione con impianto fotovoltaico che forza l'accensione ed innalza il set point della macchina. Si realizza l'accumulo dell'energia prodotta dal fotovoltaico per abbattere i costi di produzione dell'ACS e massimizzare il risparmio energetico.



GESTIONE SOLARE

Compatibile con il solare termico: l'unità può lavorare con una seconda fonte di energia come pannelli solari (gestione circolatore solare). Valido solo per modello 260S.



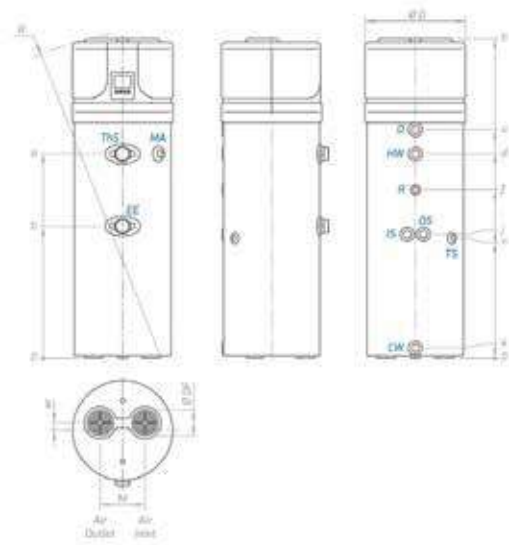
CARATTERISTICHE

- **Disponibile in due versioni:** modello standard con pompa di calore, resistenza elettrica e serbatoio da 202lt (Sherpa SHW S2 200); modello con serpentino per pannelli solari o altre fonti di energia, resistenza elettrica e serbatoio da 251lt (Sherpa SHW S2 260S).
- **COP > 2,6* ACS a 65°C (75°C con resistenza elettrica)**
- **Classe energetica:** A+
- **Range di lavoro** in pompa di calore con temperatura dell'aria da -10°C a 43°C.
- **Serbatoio in acciaio** smaltato.
- **Anodo di magnesio anticorrosione** per assicurare la durabilità del serbatoio.
- **Condensatore avvolto esternamente** al boiler esente da incrostazioni e contaminazione gas-acqua.
- **Isolamento termico in poliuretano** espanso rigido (PU) spessore 50mm.
- **Rivestimento esterno in materiale plastico.** Coperchio superiore in plastica isolato acusticamente.
- **Compressore ad alta efficienza** con refrigerante R134a**.
- **Resistenza elettrica** disponibile nell'unità come back-up, che assicura acqua calda a temperatura costante anche in condizioni invernali ed estive estreme.
- **Contatto ON-OFF** per avviare l'unità da un interruttore esterno.
- **Ciclo di disinfezione settimanale.**
- **Possibilità di gestire il ricircolo** di acqua calda sanitaria o l'integrazione solare. Valido solo per modello 260S
- **Valvola espansione elettronica** per un puntuale controllo.

* Temperatura aria ambiente 7°C b.s./6°C b.u., temperatura acqua da 10°C a 55°C (EN 16147).

** Apparecchiatura ermeticamente sigillata contenente gas fluorurato con GWP equivalente 1430.





		200	260S
h	mm	1720	2010
a	mm	994	1285
b	mm	724	834
d	mm	995	1285
f	mm	803	1064
i	mm	-	781
k	mm	60	60
n	mm	-	766
u	mm	1153	1440
w	mm	58	58
M	mm	260	260
ØDF	mm	160	160
R	mm	1785	2055
ØD	mm	630	630

CW - Ingresso acqua fredda G 1"

HW - Uscita acqua calda G 1"

IS - Ingresso dello scambiatore di calore G 1"

OS - Uscita dello scambiatore di calore G 1"

R - Ricircolo G 3/4"

TS - Sonda di temperatura G 1/2"

EE - Apertura per resistenza elettrica G 1 1/2"

CD - Scarico condensa G 3/4"

DATI TECNICI

		SHERPA SHW S2 200	SHERPA SHW S2 260S
Alimentazione elettrica	W/Ph/Hz	02385 220-240/1Ph+N/50	02386 220-240/1Ph+N/50
Capacità reale del serbatoio	L	202	251
Potenza termica nominale Prated (EN 16147: 2017 - A7/W55)	W	1050	1200
Potenza termica massima (condizioni estive)	W	2305	2305
COPDHW (EN 16147: 2017 - A7/W55)	W/W	2.7	3
COPDHW (EN 16147: 2017 - A14/W55)	W/W	3.1	3.4
Assorbimento elettrico massimo con resistenza elettrica attiva	W	663+1500	663+1500
Tempo di riscaldamento (EN 16147: 2017 - A7/W55)	h:min	08:59	10:15
Tempo di riscaldamento in modalità BOOST (A7 - W10-55)	h:min	03:47	04:21
Range temperatura aria di aspirazione	°C	-10 ÷ 43	-10 ÷ 43
Tipo refrigerante (a)		R134a	R134a
Carica refrigerante	g	880	880
Portata aria nominale (98 Pa)	m3/h	315	315
Massima pressione esercizio serbatoio di accumulo	bar	8	8
Resistenza elettrica ausiliaria	W	1500	1500
Superficie serpentino di scambio solare	m²	-	1.2
Classe di protezione		IPX4	IPX4
Peso di trasporto	Kg	105	128
Potenza sonora (EN 12102:2013)	dB(A)	53	53
Profilo di carico (EN 16147: 2017)		L	XL
Classe di efficienza energetica (condizioni climatiche medie)		A+	A+
η _{HW} condizioni climatiche medie - regolamento UE 812/2013)	%	118	124

(a) apparecchiatura ermeticamente sigillata contenente gas fluorurato con GWP equivalente 1430.