

# Zerocal+ PRO

Dosatori proporzionali anticalcare con ricarica liquida, ultracompatti per il minimo ingombro



L'acqua utilizzata negli impianti idrici contiene disciolta una certa quantità di sali di calcio e di magnesio che ne costituiscono la durezza.

Riscaldando l'acqua, la durezza dà origine ad una reazione chimica con formazione di carbonato di calcio e magnesio (calcare) e anidride carbonica.

Il carbonato di calcio precipita dando origine a incrostazioni su impianti e scambiatori mentre l'anidride carbonica genera effetti corrosivi all'interno dell'impianto.

È necessario pertanto trattare l'acqua installando apparecchiature anticalcare e anticorrosione quali i dosatori proporzionali.

Il dosaggio di prodotti a base di polifosfati, in misura proporzionale al passaggio dell'acqua (< 5 ppm), non altera le caratteristiche di potabilità dell'acqua, mantiene solubili gli elementi che altrimenti precipiterebbero formando incrostazioni e protegge dai fenomeni di corrosione.

L'installazione, semplicissima, può essere effettuata a monte dell'impianto idrico, di caldaie o boilers e a monte di lavatrici e lavastoviglie.

## Caratteristiche

I dosatori ZeroCal+ PRO sono dosatori anticalcare per caldaie e scambiatori di calore.

La forma ergonomica e gli attacchi orientabili rendono l'installazione facile e veloce anche in spazi ristretti.

Ai tradizionali attacchi Dima, si aggiunge il nuovo attacco Dima Dual Universale che coniuga la versatilità degli attacchi Dima e Dima Verticale.

Gli Zerocal+ PRO non necessitano di alimentazione elettrica.

I dosatori ZeroCal+ PRO sono realizzati in materiale plastico per uso alimentare.

La confezione comprende una ricarica di ZeroCal+ DOSE.

Le attrezzature sopra esposte sono realizzate con materiali di prima qualità, certificati per uso alimentare (DM 174/2004).

## Installazione

Il dosatore può essere montato su tubazioni orizzontali o verticali e dispone di 5 attacchi diversi per ogni tipologia di installazione:

- Attacco LINEA 1/2"
- Attacco DIMA 1/2"
- Attacco DIMA L VERTICALE 1/2"
- Attacco DIMA 3 UNIVERSALE 1/2"
- Attacco DIMA DUAL UNIVERSALE 1/2"

NB. Per il dettaglio su come installare e ricaricare il prodotto anticalcare, si rinvia al relativo manuale d'uso e manutenzione.

## Manutenzione

# Zerocal+ PRO

Dosatori proporzionali anticalcare con ricarica liquida, ultracompatti per il minimo ingombro

## Dati tecnici

	<b>105.080.20</b>
	Zerocal+ PRO DIMA 1/2"
Attacchi	1/2-1/2" F
Pressione (bar)	1,3+6
Portata min-max (m <sup>3</sup> /h)	0,18-0,8
$\Delta P$ (bar)	0,5
Autonomia media (m <sup>3</sup> )	11
Interasse (cm)	5,7
LxHxZ (cm)	8,2x22x8
Temperatura acqua (°C)	5-30
Temperatura ambiente (°C)	5-50
Materiale pompa	POM
Materiale serbatoio	PE

## Accessori

107.019.10 Fornitura e posa in opera di prodotto liquido pronto all'uso da 500 ml, formulato con materie prime di grado alimentare per il trattamento anticalcare di caldaie, scambiatori di calore e impianti idrici. Per dosatori Zerocal, Zerocal Basic e Zerocal Plant.

# Clear Acid Neutralizer

Filtro neutralizzatore di condense acide delle caldaie a condensazione fino a 50 kW



# Clear Acid Neutralizer

Filtro neutralizzatore di condense acide delle caldaie a condensazione fino a 50 kW

## Dati tecnici

	<b>101.091.95</b>
	Clear Acid Neutralizer
Attacco diametro (mm)	1"
Tipo di attacco (F/M)	F
Portata di picco (m <sup>3</sup> /h)	0,01
$\Delta P$ (bar)	0,2
Pressione (bar)	2
Interasse (cm)	29,5
Uso	tec/pot
Temperatura min. acqua (°C)	5
Temperatura max acqua (°C)	40
Temperatura min. ambiente (°C)	5
Temperatura max ambiente (°C)	50

# Minimag SMART

Filtro defangatore magnetico sottocaldaia



# Minimag SMART

Filtro defangatore magnetico sottocaldaia

## Dati tecnici

	<b>101.294.50</b>
	Minimag SMART 3/4" + LL100
H (cm)	7,1
Attacchi	3/4"
Interasse (cm)	77 passante, 30.5 a
Tipo di attacchi	F
Pressione di esercizio (bar)	3
Portata max (l/min)	6,5
Grado di filtrazione ( $\mu\text{m}$ )	1200
Temperatura di lavoro ( $^{\circ}\text{C}$ )	0-90
Induzione magnetica (Gauss)	14600/4200
Fluido compatibile	acqua+glicole
L (cm)	13
P (cm)	7,7

# Long Life 100

Anticorrosivo, non acido, a base di molibdato per impianti termici di climatizzazione invernale ed estiva. Limita la formazione di gas nel circuito



## Descrizione

Prodotto multifunzionale non acido per il controllo dei fenomeni corrosivi ed incrostazioni nelle caldaie e negli impianti di riscaldamento.

Long Life 100 garantisce una totale protezione su tutti i materiali metallici presenti nell'impianto, compreso l'alluminio.

## Impiego e dosaggio

Long Life 100 può essere introdotto direttamente nell'impianto pieno mediante il dispositivo di caricamento Termo Tank o mediante pompa dosatrice oppure utilizzando la valvola di sfiato di un radiatore o direttamente nel vaso di espansione dell'impianto.

Long Life 100 è pronto all'uso.

Dosare 1 litro di prodotto ogni 100 litri di acqua presente nell'impianto.

Un sovradosaggio del prodotto non genera alcun problema all'impianto.

Si consiglia di controllare la concentrazione del Long Life 100 nel circuito, mediante lo specifico Test Kit Inhibitor fornito come accessorio.

## Ulteriori informazioni

Per un risultato ottimale, prima di aggiungere Long Life 100 trattare l'impianto nel seguente modo:

- Impianto nuovo. Lavare con il Cleaner Long Life 300 per eliminare residui di lavorazione, oli e grassi.
- Impianto sporco. Lavare con il Risanante Long Life 400 (impianto a pavimento), il Risanante Long Life 410 (impianto tradizionali) o con il Risanante STRONG Long Life 800 (in base all'età dell'impianto) per eliminare fanghi e depositi

Per informazioni dettagliate sulla sicurezza relative a uso ed impiego del prodotto, fare riferimento alla relativa Scheda di sicurezza.

## Stoccaggio

Conservare solo nel contenitore originale.

Conservare i recipienti chiusi, in luogo ben ventilato, al riparo dai raggi solari diretti

Tenere fuori dalla portata dei bambini.

## Packaging

Taniche da 1 e 20 litri

## Normativa

Il trattamento dell'acqua degli impianti termici domestici è specificato dalla norma UNI-CTI 8065/89 richiamata dal D.P.R. 59 del 2/4/2009 e dalle norme UNI-CTI 8364/1/2/3 del 2007.

# Long Life 100

Anticorrosivo, non acido, a base di molibdato per impianti termici di climatizzazione invernale ed estiva. Limita la formazione di gas nel circuito

## Dati tecnici

	<b>113.160.00</b>
	Long Life 100
Peso specifico (Kg/dm <sup>3</sup> )	1,09
pH	6.81
Dosaggio (%)	1
Punto di congelamento (°C)	<-1
tanica(l)	1